
EMACSA ha efectuado una **“Evaluación de Riesgos”** en todas las infraestructuras que componen sus cuatro Zonas de Abastecimiento en aplicación del RD 3/2023 de 11 de enero.

Zona de Abastecimiento de Córdoba

- 1) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de captación de agua bruta pre-potable desde el embalse hacia cabecera de conducción a ETAP:

Problemas mecánicos en abducción de agua pre-potable

Problemas de calidad de agua pre-potable en origen

- 2) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de conducción de aguas brutas hacia la Estación de Tratamiento de Aguas Potables de Villa Azul:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua pre-potable en conducción a ETAP

- 3) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de Tratamiento en la ETAP de Villa Azul:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua pre-potable que llega a ETAP

Problemas de calidad de agua en el Proceso de tratamiento: Oxidación-desinfección de entrada, decantación, filtración, desinfección final.

- 4) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de almacenamiento y distribución de agua desde los Depósitos de la red de distribución:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua en Depósitos

- 5) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de redes de distribución de agua al cliente:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua en redes de distribución

Además, los puntos problemáticos de la red de distribución por casuísticas particulares están sometidos a un control intensivo.

Todo el sistema de evaluación de riesgos identificados y de resolución de estos, con identificación si es el caso de Puntos Críticos en todas las fases de la Zona de Abastecimiento de Córdoba, viene desarrollado en el Plan Sanitario del Agua elaborado por EMACSA en cumplimiento del RD 3/2023.

Las medidas correctivas puestas en marcha se comunican al cliente cuando se llevan a cabo, por vía web, medios de comunicación o redes sociales.

Durante 2022, sin incidencias de este tipo.

Zona de Abastecimiento de Cerro Muriano y Estación de Obejo

- 1) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de captación de agua bruta pre-potable desde el embalse hacia la ETAP:

Problemas mecánicos en abducción de agua pre-potable

Problemas de calidad de agua pre-potable en origen

- 2) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de conducción de aguas brutas hacia la Estación de Tratamiento de Aguas Potables de Guadalupe:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua pre-potable en conducción a ETAP

- 3) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de Tratamiento en la ETAP de Guadalupe:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua pre-potable que llega a ETAP

Problemas de calidad de agua en el Proceso de tratamiento: Oxidación-desinfección de entrada, decantación, filtración, desinfección final.

- 4) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de almacenamiento y distribución de agua desde los Depósitos de la red de distribución:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua en Depósitos

- 5) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de redes de distribución de agua al cliente:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua en redes de distribución

Además, los puntos problemáticos de la red de distribución por casuísticas particulares están sometidos a un control intensivo.

Todo el sistema de evaluación de riesgos identificados y de resolución de estos, con identificación si es el caso de Puntos Críticos en todas las fases de la Zona de Abastecimiento de Cerro Muriano y Estación de Obejo, viene desarrollado en el Plan Sanitario del Agua elaborado por EMACSA en cumplimiento del RD 3/2023.

Las medidas correctivas puestas en marcha se comunican al cliente cuando se llevan a cabo, por vía web, medios de comunicación o redes sociales.

Durante 2022, sin incidencias de este tipo.

Zona de Abastecimiento de Trassierra

- 1) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de captación de agua bruta pre-potable desde los sondeos de agua hacia desinfección:

Problemas mecánicos en abducción de agua pre-potable

Problemas de calidad de agua pre-potable en origen

- 2) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de conducción de aguas brutas hacia las instalaciones de desinfección:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua pre-potable en conducción a Tratamiento.

Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de Tratamiento de Desinfección:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua pre-potable que llega a ETAP

Problemas de calidad de agua en el Proceso de Desinfección.

- 3) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de almacenamiento y distribución de agua desde el Depósito de la red de distribución:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua en Depósito

- 4) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de red de distribución de agua al cliente:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua en red de distribución

Todo el sistema de evaluación de riesgos identificados y de resolución de estos, con identificación si es el caso de Puntos Críticos en todas las fases de la Zona de Abastecimiento de Trassierra, viene desarrollado en el Plan Sanitario del Agua elaborado por EMACSA en cumplimiento del RD 3/2023.

Las medidas correctivas puestas en marcha se comunican al cliente cuando se llevan a cabo, por vía web, medios de comunicación o redes sociales.

Durante 2022, sin incidencias de este tipo.

Zona de Abastecimiento de Medina Azahara

- 1) e han considerado los siguientes riesgos en la fase de captación de agua bruta pre-potable desde venero hacia desinfección:

Problemas mecánicos en abducción de agua pre-potable

Problemas de calidad de agua pre-potable en origen

- 2) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de conducción de agua bruta hacia el punto de desinfección en línea:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua pre-potable en conducción a Desinfección en línea.

Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de Desinfección en línea:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua pre-potable que llega a Desinfección

Problemas de calidad de agua en el Proceso de Desinfección.

- 3) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de almacenamiento y distribución de agua desde el Depósito de la red de distribución:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua en Depósito

- 4) Se han considerado los siguientes riesgos en la fase de red de distribución de agua al cliente:

Problemas mecánicos

Problemas de calidad de agua en red de distribución

Todo el sistema de evaluación de riesgos identificados y de resolución de estos, con identificación si es el caso de Puntos Críticos en todas las fases de la Zona de Abastecimiento de Medina Azahara, viene desarrollado en el Plan Sanitario del Agua elaborado por EMACSA en cumplimiento del RD 3/2023.

Las medidas correctivas puestas en marcha se comunican al cliente cuando se llevan a cabo, por vía web, medios de comunicación o redes sociales.

Durante 2022, sin incidencias de este tipo.